

SCHEDA IMPIANTI DI DEPURAZIONE

Tipologia impianto	A coalescenza con prefiltro in tessuto. Impianto con pressione di aspirazione costante e portata variabile in funzione del numero di macchine operanti nel reparto. Controllo mediante PLC e motori (n°3) dei ventilatori regolati da Inverter. Anno di costruzione: 2005
Azienda in cui l'impianto è installato	Pressco S.p.A. – Gruppo Caleffi Invorio (NO)
Produzione dell'azienda in cui l'impianto è installato	Stampaggio a caldo ottone e lavorazione meccanica
Inquinanti depurati (tipo, concentrazione, flusso di massa in ingresso e in uscita)	Inquinanti: fumi e Nebbie oleose con grafite, concentrazioni variabili da 80 a 150 mg/m ³
Portata aria trattata (m ³ /h)	180.000 m ³ /h – Tre moduli in parallelo ciascuno da 60.000 m ³ /h. Impianto a portata variabile, modulante in funzione del numero di macchine operanti nel reparto.
Descrizione impianto e ciclo di trattamento	Abbattimento delle particelle solide mediante prefiltro in tessuto. Abbattimento fumi e nebbie oleose mediante candele a coalescenza
Attività lavorativa effettiva (h/gg e gg/anno)	15 ore / giorno 220 giorni / anno (Circa)
Potenza elettrica installata (kW)	3 motori da 160 kW – Totale 480kW
Costi di gestione	
Energia elettrica (KWh/anno x Euro/kWh)	600.000 kWh – Circa Consumo medio 182 kWh/h
Combustibile (l/anno o m ³ /anno x Euro/kg)	0 (trascurabile il metano necessario per il riscaldamento dei filtri dopo le fermate invernali)
Manutenzione (ore/anno e/o Euro/anno)	8.000,00 euro/anno per sostituzione prefiltri, intervento previsto ogni due anni. 40.000,00 euro/anno per sostituzione filtri a coalescenza, intervento previsto ogni 5 anni.
Materiale di consumo (Euro/anno)	0
Altro (Euro/anno)	0
Prestazioni ambientali	
Emissioni al camino (mg/m ³ o gr/h)	Polveri totali 3,4 mg/Nm ³ di cui nebbie oleose 2,7 mg/Nm ³ Rilevato con reparto presse funzionante in condizioni normali, 3 ventilatori funzionanti in modo non modulante a massima portata.
Efficienza di depurazione reale (%)	>97%



