

# IL RECUPERO DELLE POLVERI DA FILTRO

UNA SOLUZIONE PER LA RIDUZIONE  
DELL'INQUINAMENTO, IL RISPARMIO  
ENERGETICO E LA TUTELA DELLA SALUTE  
DEGLI OPERATORI

# IMPORTANZA DELLA FILTRAZIONE

Gli obiettivi principali di un responsabile di impianto per produzione industriale sono:

- Rispettare i limiti di emissione in atmosfera;
- Rispettare le normative di sicurezza per i lavoratori;
- Ridurre e controllare i costi di produzione.



# ASPIRAZIONE

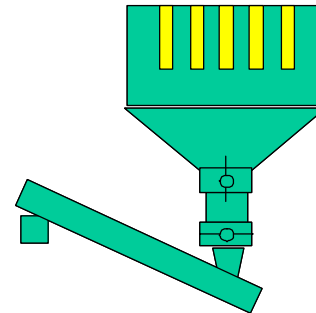


# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMI CONVENZIONALI

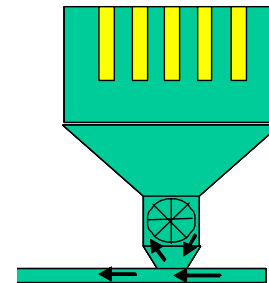
**BIDONE / SECCHIO**



**COCLEA**



**TRASPORTO PNEUMATICO CON  
ROTOVALVOLA**

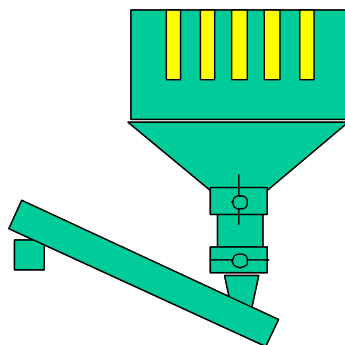


# RECUPERO DELLE POLVERI BIDONE / SECCHIO



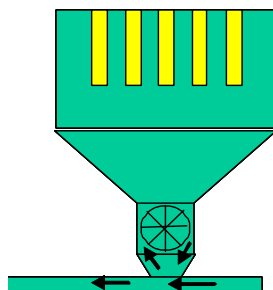
<b>VANTAGGI</b>	<b>DEBOLEZZE</b>
<p>Costo d'acquisto molto basso</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Operazione manuale</li> <li>• Elevati costi di manodopera</li> <li>• Fermo impianto</li> <li>• Inalazione di polveri pericolosa da parte del personale di manutenzione</li> <li>• Inquinamento</li> </ul>

# RECUPERO DELLE POLVERI COCLEA



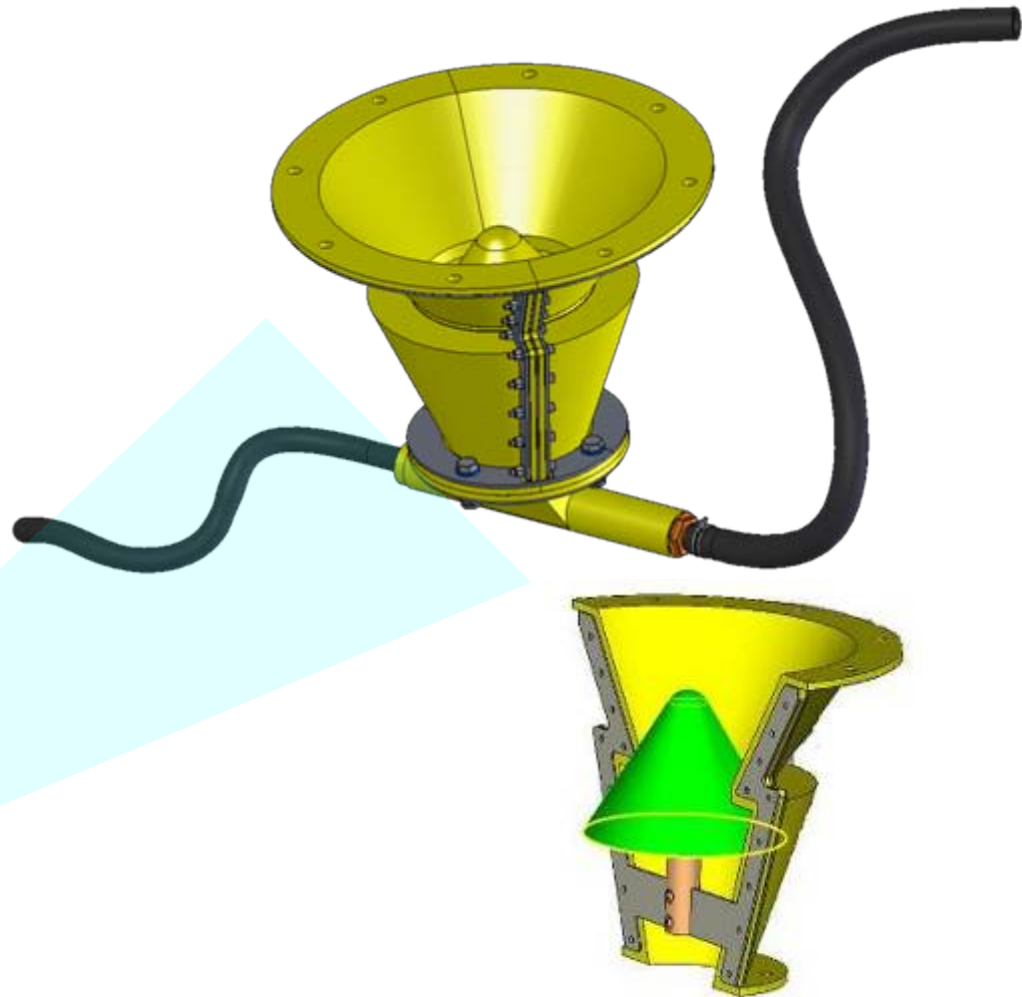
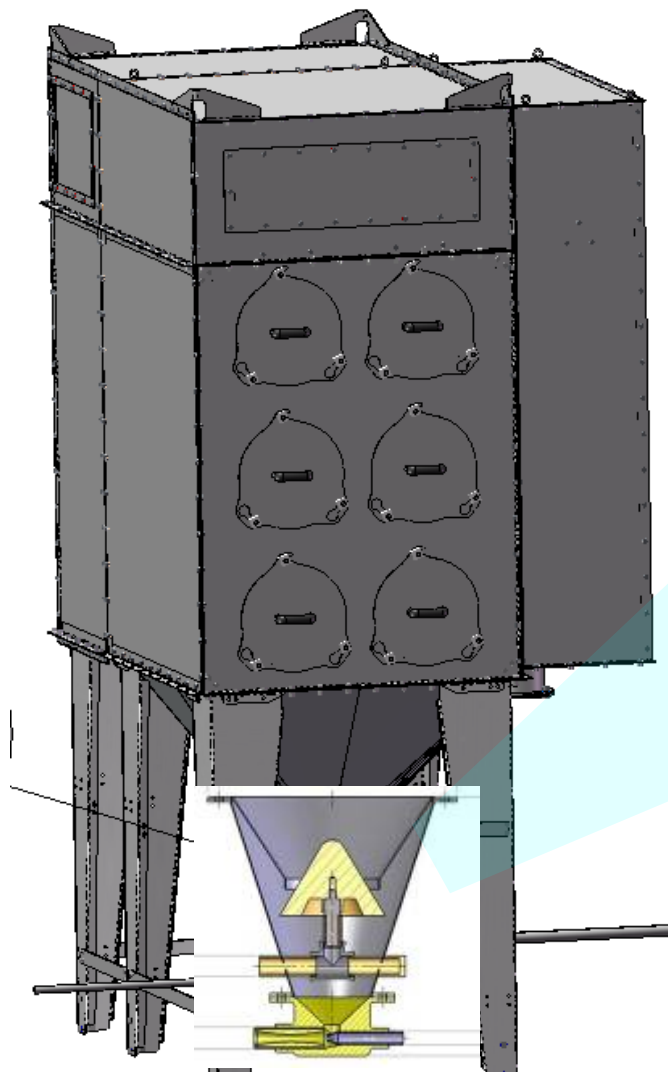
<b>VANTAGGI</b>	<b>DEBOLEZZE</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sistema consolidato</li><li>• Idoneo per quasi tutte le tipologie di materiali</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elevati consumi energetici</li><li>• Fermo impianto o doppia valvola</li><li>• Costi di manutenzione per usura componenti</li><li>• Lunghezza di trasporto limitato</li><li>• Elevato ritorno dell'investimento</li></ul>

# RECUPERO DELLE POLVERI TRASPORTO PNEUMATICO CON ROTOVALVOLA



<b>VANTAGGI</b>	<b>DEBOLEZZE</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>• Sistema consolidato</li><li>• Idoneo per quasi tutte le tipologie di materiali</li><li>• Idoneo per ogni distanza</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elevati consumi energetici</li><li>• Costi di manutenzione per usura componenti</li><li>• Elevati consumi di aria compressa</li><li>• Elevato ritorno dell'investimento</li></ul>

# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL

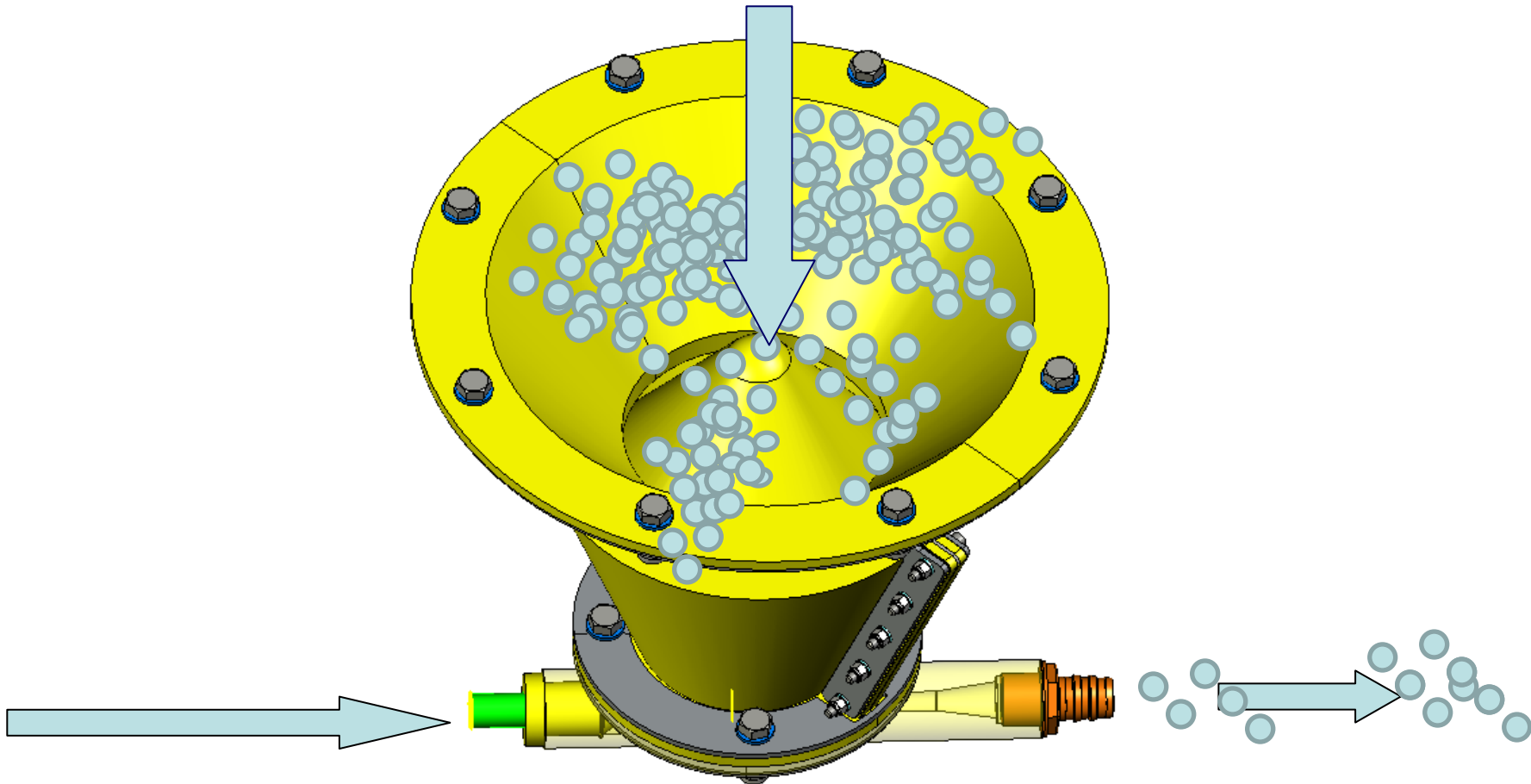


Portata	Pressione di alimentazione	Consumo aria compressa
60 kg/h	1-2 bar	15 Nm <sup>3</sup> /h



# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL

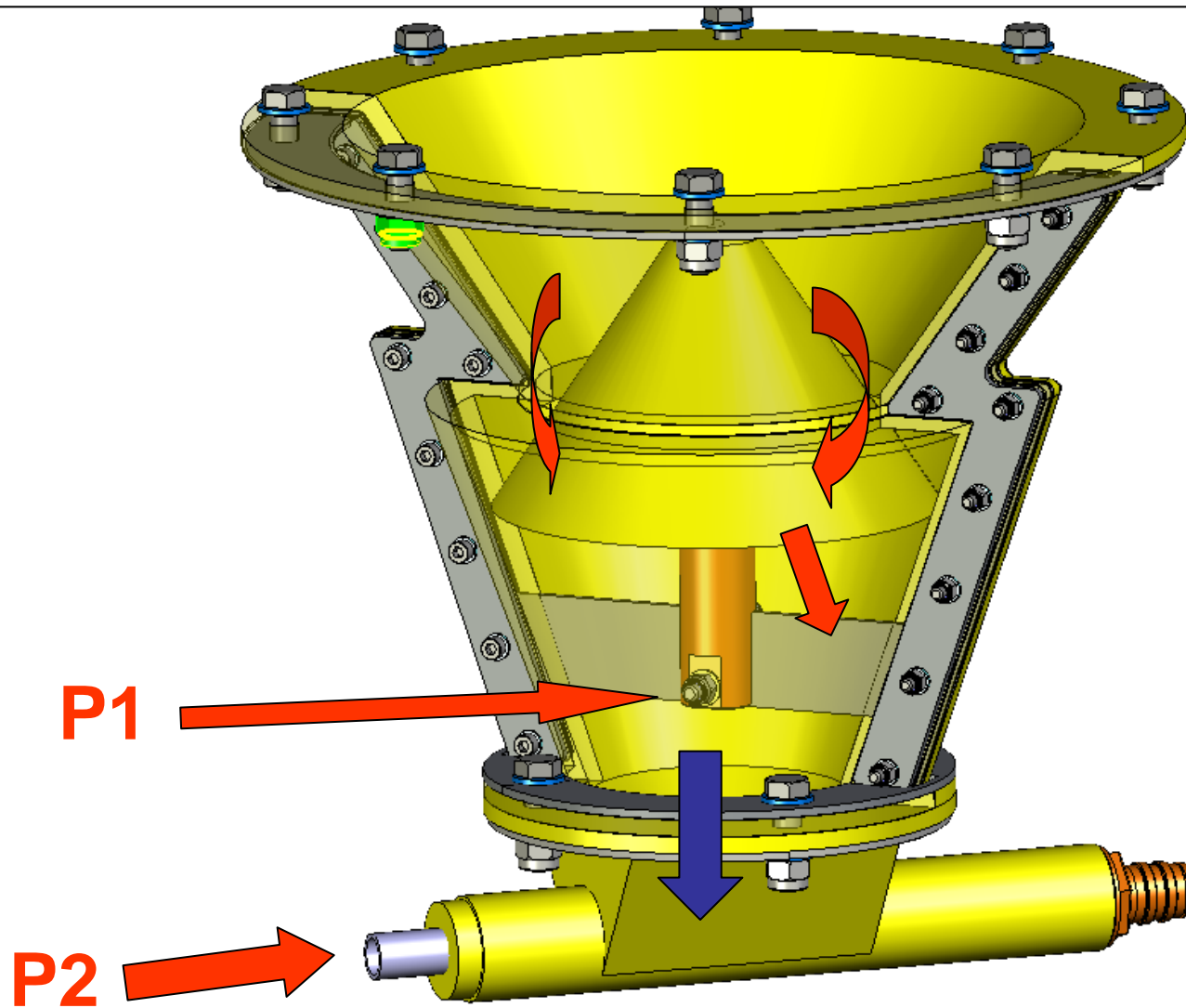
**DUST**



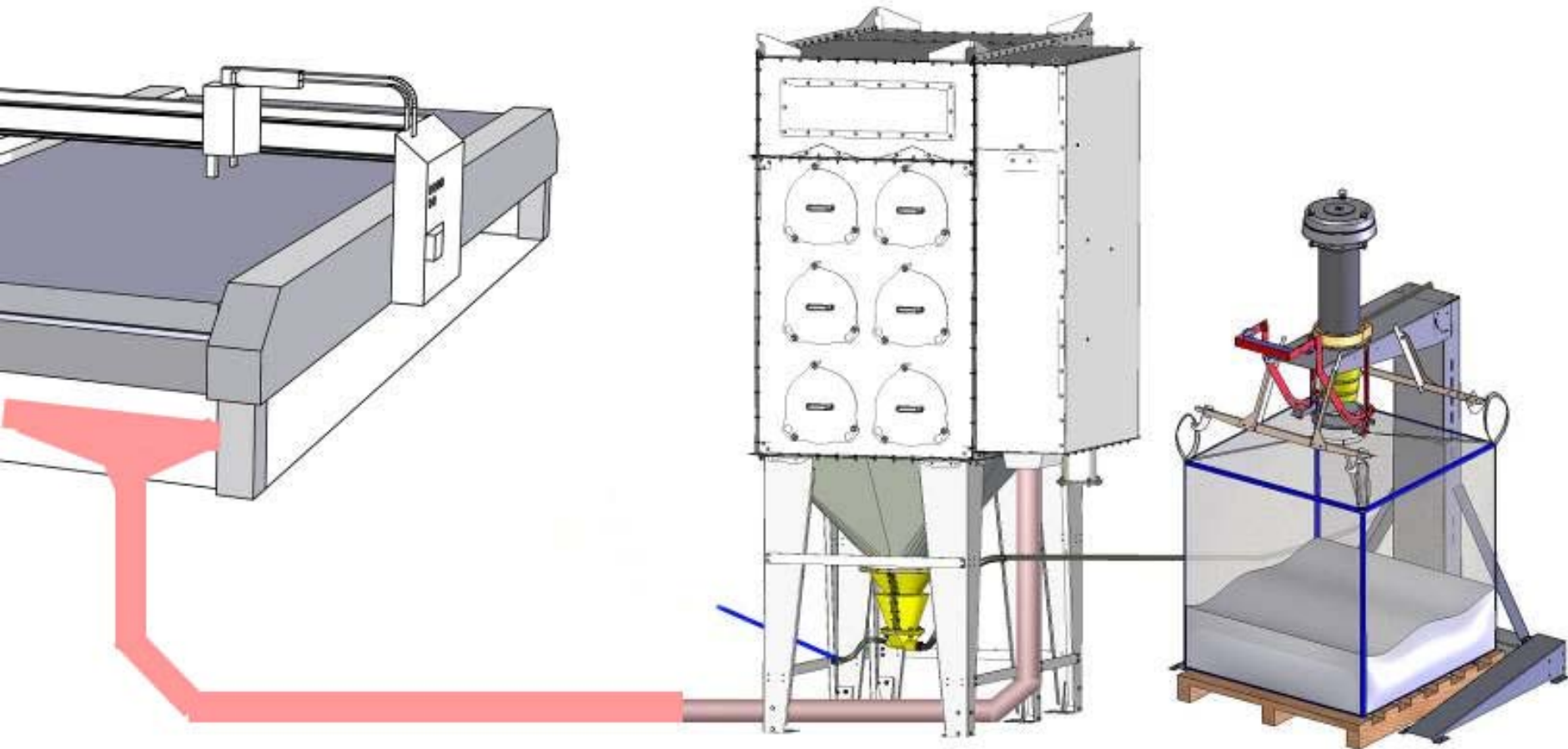
**AIR**

**AIR + DUST**

# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL



# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL

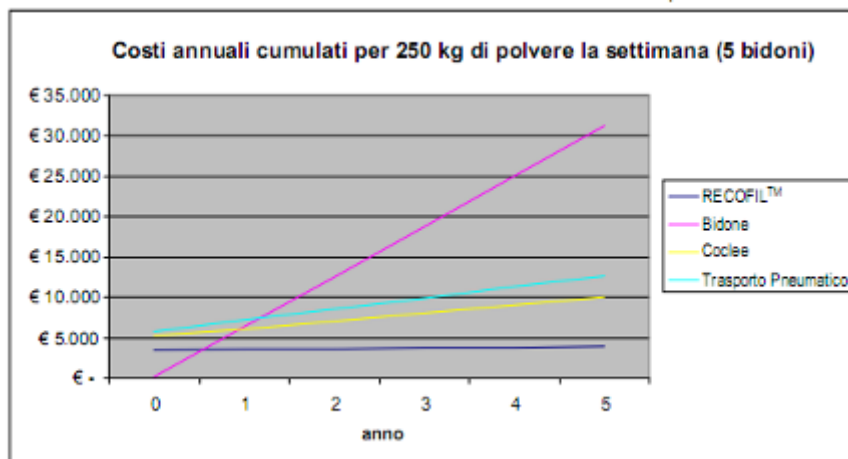


# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL

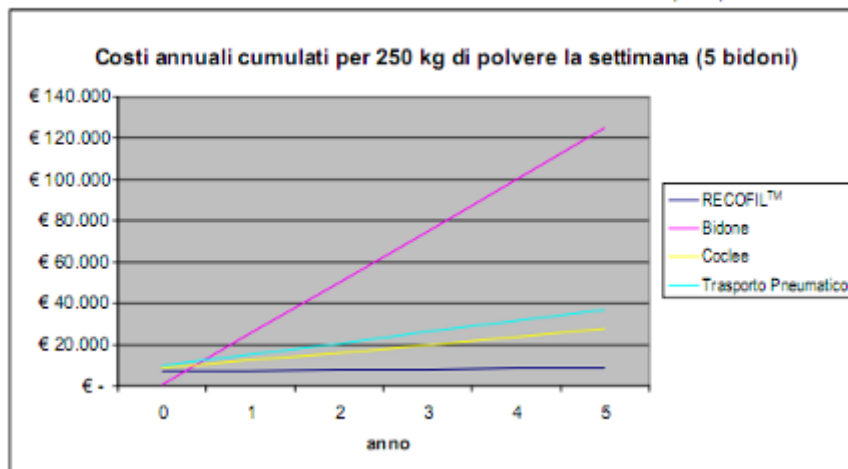
**VIDEO**

# RECUPERO DELLE POLVERI SISTEMA AUTOMATICO RECOFIL

Confronto tra i costi annuali cumulati del RECOFIL™ ed altri sistemi per un filtro:



Confronto tra i costi annuali cumulati del RECOFIL™ ed altri sistemi per quattro filtri:



# BENEFICI

- Nessun rischio per i manutentori di entrare in contatto con la polvere;
- Ambiente di lavoro pulito;
- Ritorno sugli investimenti veloce;
- Nessun lavoro necessario per svuotare il filtro;
- Nessun tempo di fermo per l'impianto;
- Costi di gestione ridotti;
- Nessuna supervisione da parte dell'operatore richiesta (operazione automatica controllata dal pannello di controllo);

