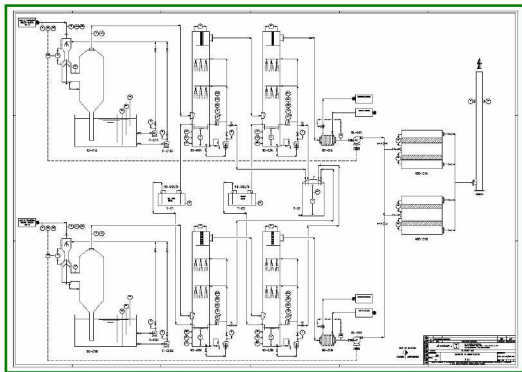


SCHEDA IMPIANTI DI DEPURAZIONE

Tipologia impianto	Venturi scrubber + colonne di lavaggio a piatti + filtro a carboni attivi
Azienda in cui l'impianto è installato	L'Isolante K-Flex – Roncello (MI)
Produzione dell'azienda in cui l'impianto è installato	isolanti termici; l'impianto presidia forni di vulcanizzazione ed espansione della gomma
Inquinanti depurati (tipo, concentrazione, flusso di massa in ingresso e in uscita)	<ul style="list-style-type: none"> - Polveri/aerosols oleosi (paraffine clorurate) - Acidi (cloridrico, fluoridrico) - Ammoniaca - Composti solforati - Solventi organici (C.O.T.)
Portata aria trattata (m ³ /h)	40.000 Nm ³ /h
Descrizione impianto e ciclo di trattamento	Abbattimento mediante 3 tecnologie in serie: venturi scrubber con separatore per l'abbattimento di polveri e aerosols; 2 colonne di lavaggio a piatti (una per l'abbattimento dell'ammoniaca con soluzione acida e una per l'abbattimento degli acidi inorganici con soluzione basica); filtro a carboni attivi per l'abbattimento dei solventi organici
Attività lavorativa effettiva (h/gg e gg/anno)	Ore al giorno: 24/24 giorni lavorativi alla settimana: 5/7
Potenza elettrica installata (kW)	310 kW
Costi di gestione	
Energia elettrica (KWh/anno x Euro/kWh)	175.000 Euro/anno
Combustibile (l/anno o m ³ /anno x Euro/kg)	0 Euro/anno
Manutenzione (ore/anno e/o Euro/anno)	11.000 Euro/anno
Materiale di consumo (Euro/anno)	59.000 Euro/anno
Altro (Euro/anno)	57.000 Euro/anno
Prestazioni ambientali	
Emissioni al camino (mg/m ³ o gr/h)	<ul style="list-style-type: none"> - Polveri totali: 2,9 mg/Nm³ - Solventi organici (COT): 4,5 mg/Nm³
Efficienza di depurazione reale (%)	<ul style="list-style-type: none"> - Polveri/aerosols oleosi: 99,5% - Acidi (cloridrico: 49,8%, fluoridrico: 50,0%) - Ammoniaca: 83,8% - Composti solforati: >40% - Solventi organici (C.O.T.): 98,5%



Impianto di trattamento finale



**FLESSIBILITA' DI
GESTIONE E
MANUTENZIONE**

**CAPACITA' TOTALE DI
TRATTAMENTO:
40.000 Nm³/h**

*N.2 unità (venturi scrubber +
colonne a spruzzo + batteria
di riscaldamento +
ventilatore) da 20.000 Nm³/h
in parallelo
(potenza installata per unità:
155 kW)*

*N°2 filtri a carboni attivi da
40.000 Nm³/h, uno in stand-
by all'altro*